

## CICLOMEC 1000

Macchina automatica da taglio di metalli, ad alta produttività. Garantisce un'ottima qualità di taglio nella tolleranza e ortogonalità ed è adatta al taglio di barre piene e tubi, a sezione tonda, quadra, rettangolare o di profili.

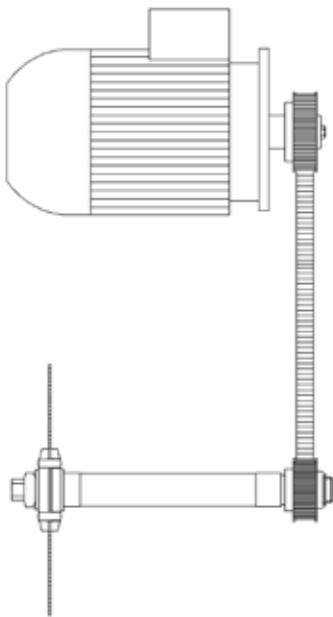
Tubo tondo: da Ø 10 mm, a Ø 100 mm (opzionale: max Ø mm 120);

Tubo quadrato: da 10 x 10 mm, a 100 x 100 mm (opzionale: max 110 x 110);

Rettangolare: da 10 x 10 mm, a 120 x 100 mm;

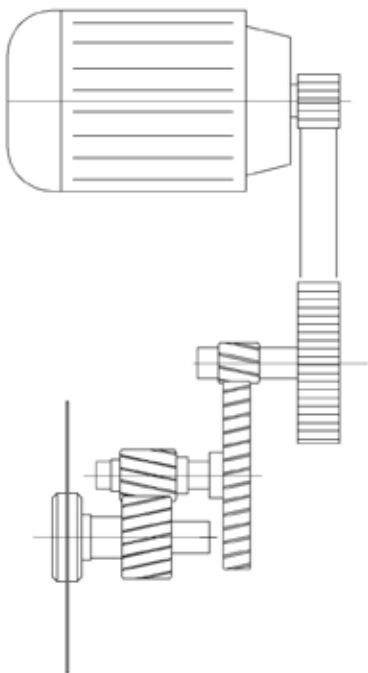
Barre: da Ø 8 mm, per Ø 60 mm.

### TESTE DI TAGLIO



#### TESTA DI TAGLIO LEGGERA

- ▶ Movimento verticale della testa di taglio, dall'alto, su guide prismatiche, con possibilità di regolazione del gioco tra le slitte e la testa. Lubrificazione centralizzata automatica.
- ▶ È indicata per il taglio di leghe leggere quali alluminio, ottone, bronzo.
- ▶ Velocità lama fino a 4000 rpm.
- ▶ Lama in metallo duro TCT.
- ▶ Protezione elettronica della lama tramite il pannello operatore.
- ▶ Diametro lama: min 200mm - max 350mm.
- ▶ Lubrificazione lama nebulizzata.



#### TESTA PESANTE DI TAGLIO

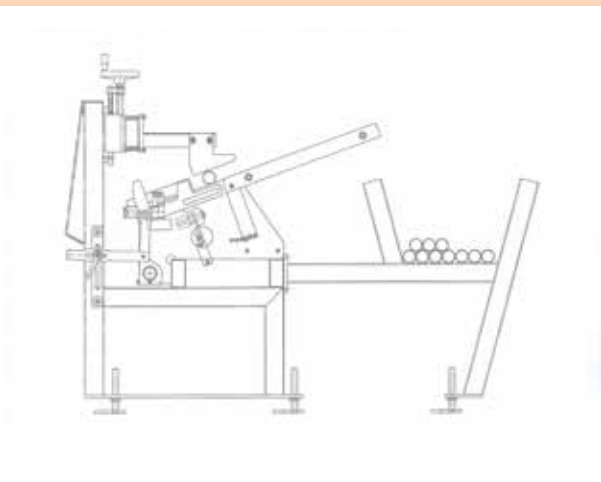
- ▶ Movimento verticale della testa di taglio, dall'alto, su guide prismatiche, con possibilità di regolazione del gioco tra le slitte e la testa. Lubrificazione centralizzata automatica.
- ▶ Indicata per il taglio di Acciai legati, Acciaio inox ed EcoBrass.
- ▶ Scatola ingranaggi composta da ingranaggi elicoidali temprati e rettificati per lavorare a lungo, senza alcun gioco o vibrazione nella lama di taglio.
- ▶ Velocità lama da 30rpm a 400rpm con la possibilità di montare un inverter per regolare la velocità della lama mentre la macchina lavora.
- ▶ Lama HSS riaffilabile.
- ▶ Diametro lama: min 200mm - max 350mm.
- ▶ Lubrificazione lama nebulizzata o con elettropompa.

## DISPOSITIVI MACCHINA



- ▶ Alimentazione pinza CN con una corsa di 1000 mm, comandata da servomotore. Possibilità di duplicare la corsa per pezzi lunghi.
- ▶ Velocità della pinza 1 m/s.
- ▶ Regolazione manuale di chiusura del materiale nella pinza, tramite lettore digitale.
- ▶ Chiusura delle morse pneumatica in entrambi i lati della lama.
- ▶ Lubrificazione centralizzata delle parti in movimento.
- ▶ Dispositivi elettronici marca Siemens con relativo pannello operatore touch screen.

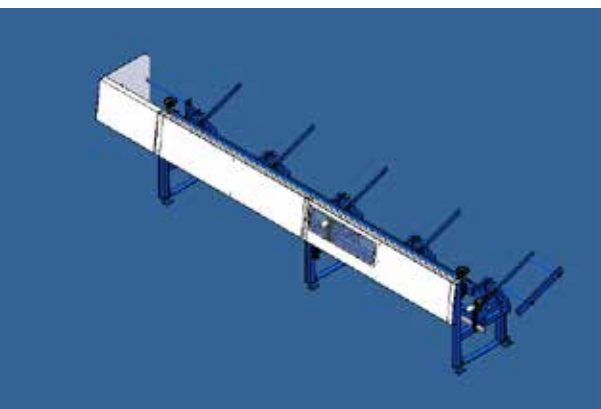
## TIPI DI CARICO

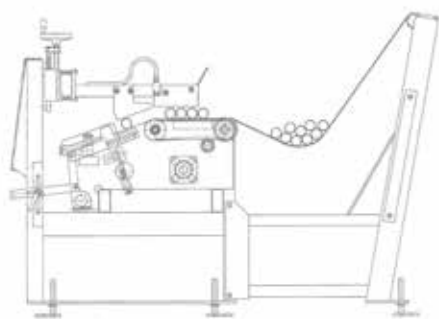


### CARICATORE A SCIVOLO

- ▶ Disponibile per i seguenti materiali:
  - ▶ Tubo tondo da  $\varnothing$  10mm a  $\varnothing$  90mm.
  - ▶ Tubo quadro da 10x10mm a 100x100mm.
  - ▶ Tubo rettangolare da 10x10mm to 120x80mm.
- ▶ Lunghezza barre da 2.5m a 6.5m (optional fino a 9m).
- ▶ Pinza di carico o rullo pressore per far avanzare il materiale dal caricatore alla macchina.
- ▶ Capacità di carico limitata alla lunghezza dello scivolo.

Altre opzioni verranno indicate in un'offerta ufficiale.

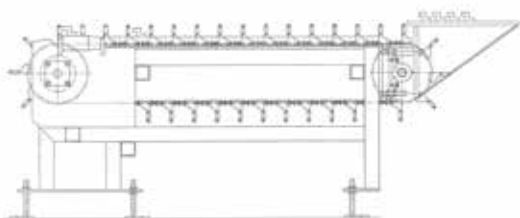
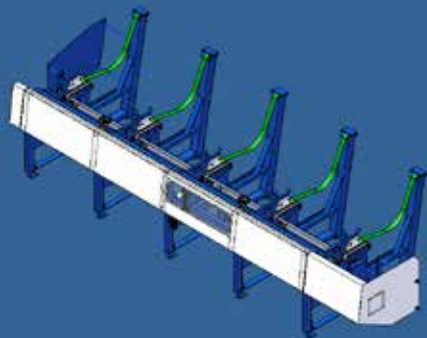




## CARICATORE A FASCIO

- ▶ Disponibile per i seguenti materiali:
- ▶ Tubo tondo da  $\varnothing$  10mm a  $\varnothing$  90mm.
- ▶ Tubo quadro da 10x10mm a 100x100mm.
- ▶ Tubo rettangolare da 10x10mm to 120x80mm.
  
- ▶ Lunghezza barre da 2.5m a 6.5m (optional fino a 12m).
- ▶ Capacità di carico 4000kg (per caricatore standard da 6m).
- ▶ Avanzamento automatico dal fascio di tubi/barre alla macchina da taglio.
- ▶ Pinza di carico o rullo pressore per far avanzare il materiale dal caricatore alla macchina.

Altre opzioni verranno indicate in un'offerta ufficiale.

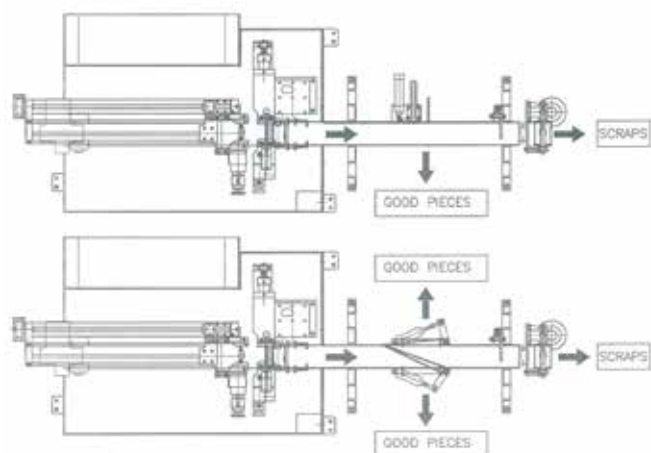


## CARICATORE AUTOMATICO A CATENE

- ▶ Disponibile per i seguenti materiali:
- ▶ Profili speciali (dimensioni esterne massime 120x80mm).
- ▶ Lunghezza barre da 2.5m a 6.5m.
- ▶ Carico manuale dei profili sul caricatore.
- ▶ Dispositivi di sicurezza per assicurare il caricamento manuale del materiale.
- ▶ Pinza di carico o rullo pressore per far avanzare il materiale dal caricatore alla macchina.
- ▶ Il numero dei denti della catena trasporto materiale, è personalizzabile e relativo alla dimensione dei profili.

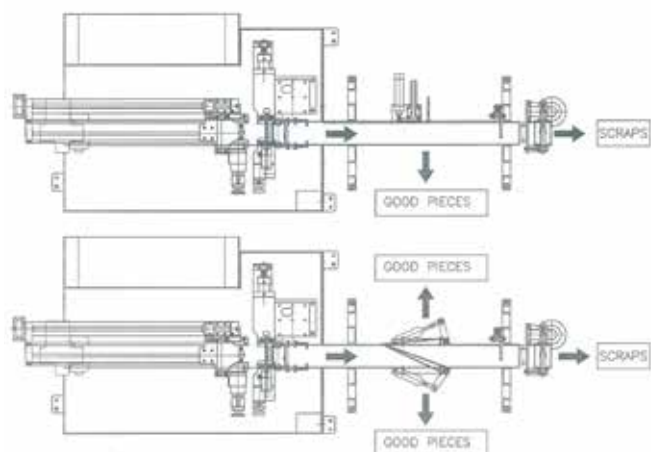
Altre soluzioni di carico speciali vengono fornite su richiesta.

## DISPOSITIVI DI SCARICO



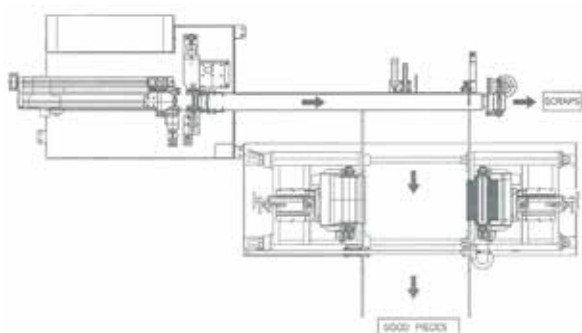
### NASTRO DI SCARICO T1

- ▶ Nastro di scarico automatico con una posizione di scarico pezzi buoni e una per gli scarti.
- ▶ Cilindro pneumatico per scaricare i pezzi buoni.
- ▶ Intestatura e scarti vanno scaricati frontalmente dallo scarico.
- ▶ Lunghezza del nastro su specifica del cliente (standard 1m).



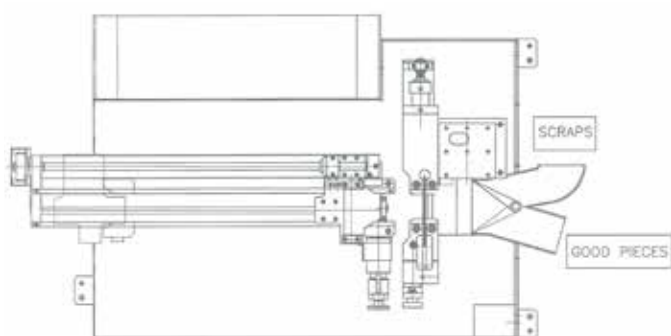
### NASTRO DI SCARICO T2

- ▶ Nastro di scarico automatico con due posizioni di scarico pezzi buoni e una per gli scarti.
- ▶ Posizione di scarico programmabile tramite il pannello operatore.
- ▶ Cilindro pneumatico per scaricare i pezzi buoni in entrambe le posizioni.
- ▶ Intestatura e scarti vanno scaricati frontalmente dallo scarico.
- ▶ Lunghezza del nastro su specifica del cliente (standard 1m).



### NASTRO DI SCARICO T3

- ▶ Nastro di scarico automatico per scaricare i pezzi nella sbavatrice.
- ▶ Lunghezza del nastro su specifica del cliente (standard 1m).
- ▶ Intestatura e scarti vanno scaricati frontalmente dallo scarico.



### DEFLETTORE DI SCARICO

- ▶ Indicato per il taglio di pezzi corti.
- ▶ Movimento pneumatico del piatto per dividere i pezzi buoni dagli scarti.

Altri particolari ed optional vengono presentati a richiesta del cliente.