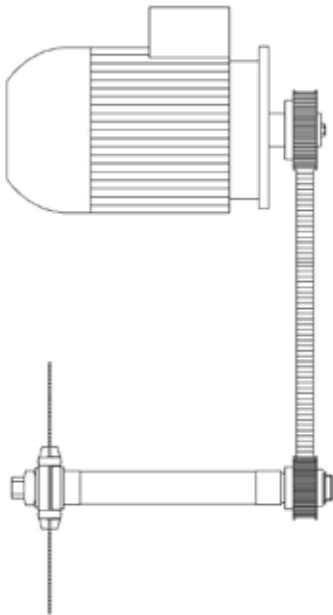


## MEC 120 CNC

Linea di taglio tubo a gradi in automatico, con ottimizzazione della barra.  
Permette di tagliare leghe ferrose e non di sezione tonda, quadra, rettangolare e profili speciali.

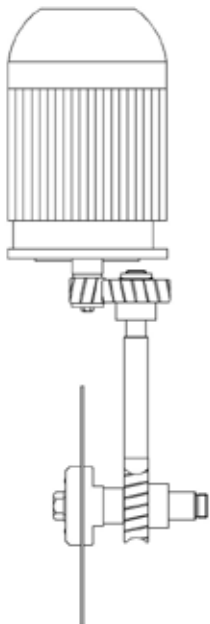
Sezione tonda: da  $\varnothing$  10mm, a  $\varnothing$  100mm (opzionale: max  $\varnothing$  mm 120);  
Sezione quadra: da 10 x 10mm, a 100 x 100mm (opzionale: max 110 x 110);  
Sezione rettangolare: da 10 x 10mm, a 120 x 100mm;  
Barre: da  $\varnothing$  12mm, a  $\varnothing$  40mm;

### TIPI DI TESTE



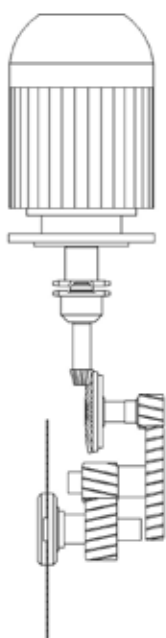
#### TESTA DI TAGLIO PER LEGHE LEGGERE

- ▶ Testa di taglio verticale con scorrimento verticale dall'alto verso il basso, con possibilità di regolare l'eventuale gioco tra la testa di taglio e le slitte.
- ▶ Lubrificazione centralizzate delle slitte.
- ▶ Adatta al taglio di alluminio, ottone, bronzo.
- ▶ Velocità lama fino a 3000 rpm.
- ▶ Lama TCT (metallo duro).
- ▶ Protezione elettronica del disco di taglio.
- ▶ Diametro lama min. 275 mm – max. 350 mm.
- ▶ Lubrificazione lama con olio nebulizzato o elettropompa.



#### TESTA DI TAGLIO PER ACCIAIO

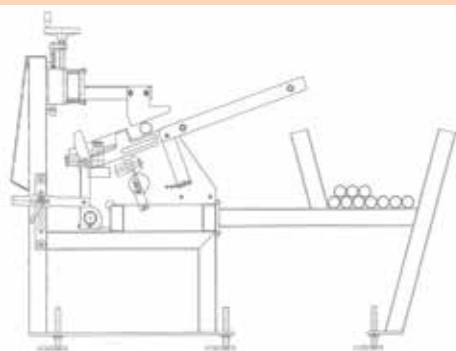
- ▶ Testa di taglio verticale con scorrimento verticale dall'alto verso il basso, con possibilità di regolare l'eventuale gioco tra la testa di taglio e le slitte.
- ▶ Lubrificazione centralizzate delle slitte.
- ▶ Adatta al taglio di tubi in Acciaio al carbonio con spessore 2mm.
- ▶ Composta da vite senza fine e ingranaggio in bronzo.
- ▶ Velocità lama: 25-50 rpm o 50-100 rpm
- ▶ Lame convenzionali in HSS.
- ▶ Diametro lama min.  $\varnothing$  275 mm – max.  $\varnothing$  350 mm.
- ▶ Rotazione automatica della testa  $\pm 60^\circ$ .
- ▶ Lubrificazione lama con olio nebulizzato o elettropompa.



## TESTA DI TAGLIO PER ACCIAI LEGATI E INOX

- ▶ Testa di taglio verticale con scorrimento verticale dall'alto verso il basso, con possibilità di regolare l'eventuale gioco tra la testa di taglio e le slitte.
- ▶ Lubrificazione centralizzate delle slitte.
- ▶ Adatta al taglio di Acciai legati e Acciaio Inox.
- ▶ Composta da coppie di ingranaggi temprati e rettificati senza gioco per evitare vibrazioni sulla lama durante il taglio.
- ▶ Velocità lama possibile in 3 modalità: 25-50 rpm, 50-100 rpm e 20-120 rpm con inverter.
- ▶ Lame convenzionali in HSS riaffilabili.
- ▶ Diametro lama min  $\varnothing$  275 mm - max 350 mm.
- ▶ Lubrificazione lama con olio nebulizzato o elettropompa.

## TIPI DI CARICATORE

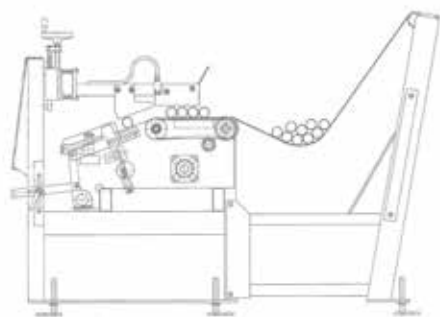


### CARICATORE A SCIVOLO "M"

Adatto alle seguenti sezioni:

- ▶ Tubi tondi da  $\varnothing$  10mm a  $\varnothing$  90mm.
- ▶ Tubi quadri da 10x10mm a 100X100mm.
- ▶ Tubi rettangolari da 10x10mm a 120x80mm.
- ▶ Spessore tubo fino a 5mm.
- ▶ Lunghezza tubo da 2.5m a 6.5m (optional fino a 9m).
- ▶ Capacità di carico limitata al piano inclinato.
- ▶ N°2 regolazioni manuali relative alla dimensione della sezione da tagliare.

Customizzazione del sistema di carico su richiesta.

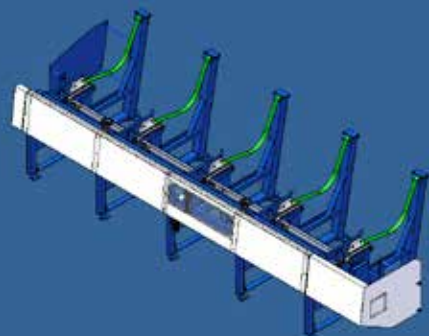


### CARICATORE AUTOMATICO A FASCIO "BM"

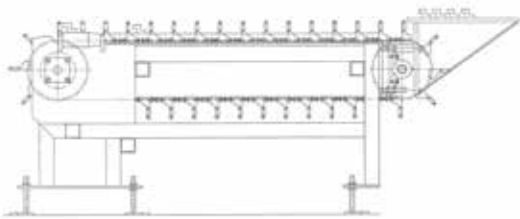
Disponibile per le seguenti sezioni:

- ▶ Tubo tondo da  $\varnothing$  10mm a  $\varnothing$  90mm.
- ▶ Tubo quadro da 10x10mm a 100X100mm.
- ▶ Tubo rettangolare da 10x10mm a 120x80mm.
- ▶ Spessore tubo fino a 10mm.
- ▶ Barre fino a  $\varnothing$  40mm.
- ▶ Lunghezza tubo da 2.5m a 6.5m (optional fino a 12m).
- ▶ Capacità di carico 4000kg (per caricatore da 6.5m).
- ▶ Avanzamento automatico del tubo dalla culla del caricatore al piano di taglio.
- ▶ N°2 regolazioni manuali relative alla dimensione della sezione da tagliare.

Customizzazione del sistema di carico su richiesta.



## CARICATORE AUTOMATICO A CATENE



Disponibile per le seguenti sezioni:

- ▶ Tubo rettangolare da 10x10mm a 120x80mm
- ▶ Profili speciali (dimensioni esterne massime 120x80mm)
  
- ▶ Lunghezza tubo da 2.5m a 6.5m
- ▶ Carico manuale dei profili nel caricatore.
- ▶ Dispositivo di sicurezza per permettere di caricare il materiale sul caricatore.
- ▶ Una regolazione in base alla sezione da caricare.
- ▶ Numero dei denti della catena customizzabile.

## OPTIONAL DELL'UNITÀ DI TAGLIO

- ▶ Software di ottimizzazione della barra che permette di tagliare i pezzi in sequenza tale, da ridurre lo scarto finale del materiale.
- ▶ Possibilità di tagliare i pezzi con angoli fuori centro.
- ▶ Regolazione della velocità della lama tramite inverter (velocità di taglio da 20 a 120 giri al minuto).
- ▶ Modifica per montare lame Ø370 in grado di tagliare un Ø120 mm con angolo +/- 45°.
- ▶ Possibilità di montare una testa di taglio per l'alluminio.
- ▶ Rotazione automatica della testa di taglio +/- 60°.
- ▶ Asse di scarico per poter tagliare gli stessi angoli da entrambi i lati del pezzo.
- ▶ Controllo elettronico di discesa della lama sul materiale per permettere la variazione di velocità durante le diversi fasi di taglio.
- ▶ Lubrificazione della lama con olio nebulizzato.
- ▶ Dispositivo freddo lama.
- ▶ Resistenza di calore per la centralina idraulica.
- ▶ Trasportatore trucioli.
- ▶ Scaricatore automatico con n°2 posizioni di scarico per pezzi fino a 3m. (da 4m a 6m optional).
- ▶ Possibilità di collegare una spazzolatrice per rimuovere la bava dal tubo.
- ▶ Dispositivi di scarico customizzati.

