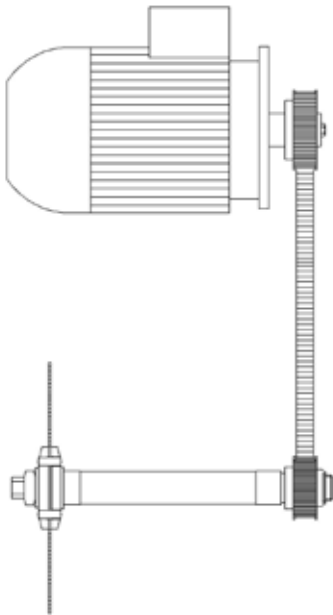


MEC 120 CNC

Linea di taglio tubo a gradi in automatico, con ottimizzazione della barra.
Permette di tagliare leghe ferrose e non di sezione tonda, quadra, rettangolare e profili speciali.

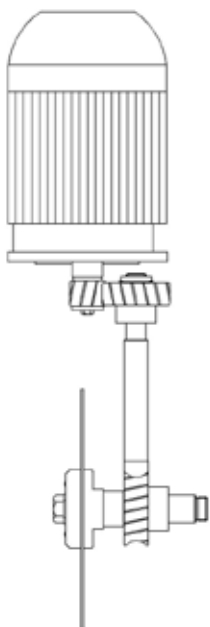
Sezione tonda: da \varnothing 10mm, a \varnothing 100mm (opzionale: max \varnothing mm 120);
Sezione quadra: da 10 x 10mm, a 100 x 100mm (opzionale: max 110 x 110);
Sezione rettangolare: da 10 x 10mm, a 120 x 100mm;
Barre: da \varnothing 12mm, a \varnothing 40mm;

TIPI DI TESTE



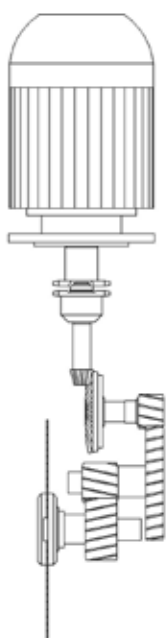
TESTA DI TAGLIO PER LEGHE LEGGERE

- ▶ Testa di taglio verticale con scorrimento verticale dall'alto verso il basso, con possibilità di regolare l'eventuale gioco tra la testa di taglio e le slitte.
- ▶ Lubrificazione centralizzate delle slitte.
- ▶ Adatta al taglio di alluminio, ottone, bronzo.
- ▶ Velocità lama fino a 3000 rpm.
- ▶ Lama TCT (metallo duro).
- ▶ Protezione elettronica del disco di taglio.
- ▶ Diametro lama min. 275 mm – max. 350 mm.
- ▶ Lubrificazione lama con olio nebulizzato o elettropompa.



TESTA DI TAGLIO PER ACCIAIO

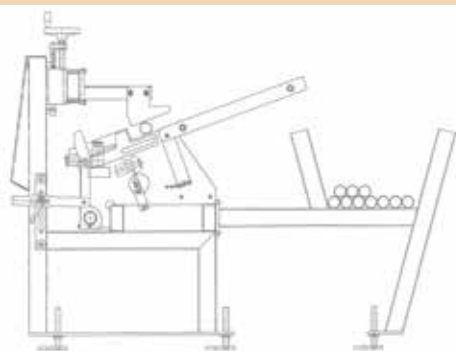
- ▶ Testa di taglio verticale con scorrimento verticale dall'alto verso il basso, con possibilità di regolare l'eventuale gioco tra la testa di taglio e le slitte.
- ▶ Lubrificazione centralizzate delle slitte.
- ▶ Adatta al taglio di tubi in Acciaio al carbonio con spessore 2mm.
- ▶ Composta da vite senza fine e ingranaggio in bronzo.
- ▶ Velocità lama: 25-50 rpm o 50-100 rpm
- ▶ Lame convenzionali in HSS.
- ▶ Diametro lama min. \varnothing 275 mm – max. \varnothing 350 mm.
- ▶ Rotazione automatica della testa $\pm 60^\circ$.
- ▶ Lubrificazione lama con olio nebulizzato o elettropompa.



TESTA DI TAGLIO PER ACCIAI LEGATI E INOX

- ▶ Testa di taglio verticale con scorrimento verticale dall'alto verso il basso, con possibilità di regolare l'eventuale gioco tra la testa di taglio e le slitte.
- ▶ Lubrificazione centralizzate delle slitte.
- ▶ Adatta al taglio di Acciai legati e Acciaio Inox.
- ▶ Composta da coppie di ingranaggi temprati e rettificati senza gioco per evitare vibrazioni sulla lama durante il taglio.
- ▶ Velocità lama possibile in 3 modalità: 25-50 rpm, 50-100 rpm e 20-120 rpm con inverter.
- ▶ Lame convenzionali in HSS riaffilabili.
- ▶ Diametro lama min \varnothing 275 mm - max 350 mm.
- ▶ Lubrificazione lama con olio nebulizzato o elettropompa.

TIPI DI CARICATORE

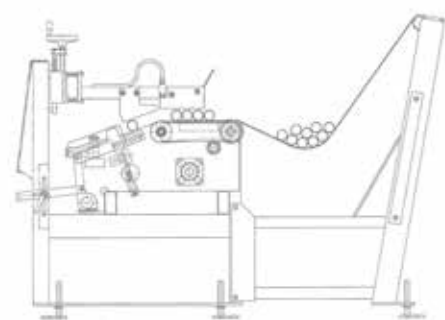
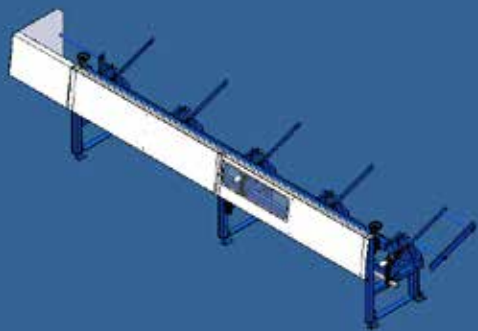


CARICATORE A SCIVOLO "M"

Adatto alle seguenti sezioni:

- ▶ Tubi tondi da \varnothing 10mm a \varnothing 90mm.
- ▶ Tubi quadri da 10x10mm a 100X100mm.
- ▶ Tubi rettangolari da 10x10mm a 120x80mm.
- ▶ Spessore tubo fino a 5mm.
- ▶ Lunghezza tubo da 2.5m a 6.5m (optional fino a 9m).
- ▶ Capacità di carico limitata al piano inclinato.
- ▶ N°2 regolazioni manuali relative alla dimensione della sezione da tagliare.

Customizzazione del sistema di carico su richiesta.

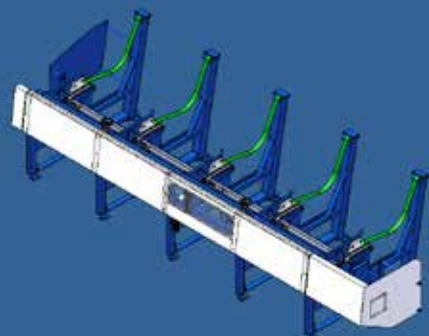


CARICATORE AUTOMATICO A FASCIO "BM"

Disponibile per le seguenti sezioni:

- ▶ Tubo tondo da \varnothing 10mm a \varnothing 90mm.
- ▶ Tubo quadro da 10x10mm a 100X100mm.
- ▶ Tubo rettangolare da 10x10mm a 120x80mm.
- ▶ Spessore tubo fino a 10mm.
- ▶ Barre fino a \varnothing 40mm.
- ▶ Lunghezza tubo da 2.5m a 6.5m (optional fino a 12m).
- ▶ Capacità di carico 4000kg (per caricatore da 6.5m).
- ▶ Avanzamento automatico del tubo dalla culla del caricatore al piano di taglio.
- ▶ N°2 regolazioni manuali relative alla dimensione della sezione da tagliare.

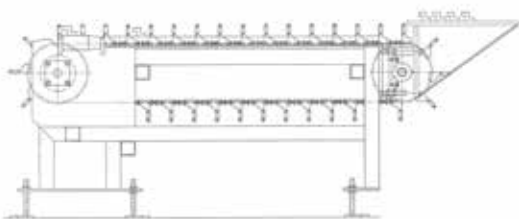
Customizzazione del sistema di carico su richiesta.



CARICATORE AUTOMATICO A CATENE

Disponibile per le seguenti sezioni:

- ▶ Tubo rettangolare da 10x10mm a 120x80mm
- ▶ Profili speciali (dimensioni esterne massime 120x80mm)
- ▶ Lunghezza tubo da 2.5m a 6.5m
- ▶ Carico manuale dei profili nel caricatore.
- ▶ Dispositivo di sicurezza per permettere di caricare il materiale sul caricatore.
- ▶ Una regolazione in base alla sezione da caricare.
- ▶ Numero dei denti della catena customizzabile.



OPTIONAL DELL'UNITÀ DI TAGLIO

- ▶ Software di ottimizzazione della barra che permette di tagliare i pezzi in sequenza tale, da ridurre lo scarto finale del materiale.
- ▶ Possibilità di tagliare i pezzi con angoli fuori centro.
- ▶ Regolazione della velocità della lama tramite inverter (velocità di taglio da 20 a 120 giri al minuto).
- ▶ Modifica per montare lame Ø370 in grado di tagliare un Ø120 mm con angolo +/- 45°.
- ▶ Possibilità di montare una testa di taglio per l'alluminio.
- ▶ Rotazione automatica della testa di taglio +/- 60°.
- ▶ Asse di scarico per poter tagliare gli stessi angoli da entrambi i lati del pezzo.
- ▶ Controllo elettronico di discesa della lama sul materiale per permettere la variazione di velocità durante le diversi fasi di taglio.
- ▶ Lubrificazione della lama con olio nebulizzato.
- ▶ Dispositivo freddo lama.
- ▶ Resistenza di calore per la centralina idraulica.
- ▶ Trasportatore trucioli.
- ▶ Scaricatore automatico con n°2 posizioni di scarico per pezzi fino a 3m. (da 4m a 6m optional).
- ▶ Possibilità di collegare una spazzolatrice per rimuovere la bava dal tubo.
- ▶ Dispositivi di scarico customizzati.

LogiBARR Copyright DEMA 06 Profilar Group

Barra: [Barre] [Dimensioni] [Lunghezza] [Angolo] [Ripetizioni]

Barre: [1] [2] [3] [4] [5] [6] [7] [8] [9] [10] [11] [12] [13] [14] [15] [16] [17] [18] [19] [20]

| Barra | Quantità | Lunghezza | Tipologia | Angolo | Ripetizioni |
|-------|----------|-----------|-----------|--------|-------------|
| 1 | 1 | 1.950,0 | Primo | 45,00 | 45,00 |
| 2 | 1 | 1.900,0 | Primo | 0,00 | 0,00 |
| 3 | 4 | 1.980,0 | Primo | 0,00 | 0,00 |
| 4 | 4 | 1.880,0 | Primo | 0,00 | 0,00 |
| 5 | 3 | 1.900,0 | Primo | 0,00 | 0,00 |
| 6 | 4 | 1.940,0 | Primo | 30,00 | 30,00 |
| 7 | 4 | 1.790,0 | Primo | 0,00 | 0,00 |
| 8 | 1 | 1.900,0 | Primo | 0,00 | 0,00 |
| 9 | 1 | 1.900,0 | Primo | 0,00 | 0,00 |
| 10 | 1 | 1.900,0 | Primo | 0,00 | 0,00 |
| 11 | 4 | 1.940,0 | Primo | 45,00 | 45,00 |
| 12 | 4 | 1.940,0 | Primo | 45,00 | 45,00 |
| 13 | 4 | 1.940,0 | Primo | 45,00 | 45,00 |
| 14 | 4 | 1.940,0 | Primo | 45,00 | 45,00 |
| 15 | 4 | 1.940,0 | Primo | 45,00 | 45,00 |
| 16 | 4 | 1.940,0 | Primo | 45,00 | 45,00 |
| 17 | 4 | 1.940,0 | Primo | 45,00 | 45,00 |
| 18 | 4 | 1.940,0 | Primo | 45,00 | 45,00 |
| 19 | 4 | 1.940,0 | Primo | 45,00 | 45,00 |
| 20 | 4 | 1.940,0 | Primo | 45,00 | 45,00 |

Totale
Lunghezza: 196,00 m Numero di barre: 18
Lunghezza della sfilza: 4,44 m Lunghezza recuperata: 4,10 m
Tassa scarto: 2,22% Tassa recupero: 1,57%

Calcolo eseguito in 05m 15s 3