

SIMAX 100

Produzione oraria indicativa
con lama TCT e barre lunghe 6000 mm.

- materiale : Acciaio 18NiCrMo5
- Velocità di taglio : 120 m/min
- Diametro lama : $\varnothing 360$ mm
- N° di denti: Z 80
- Asportazione per dente: 0.07mm
- Spessore lama : 2.26 mm
- Lunghezza pezzi: 100mm

Diametro barra \varnothing (mm)	Tempo di taglio (s)	Tempi inattivi (s)	Tempo ciclo (s)	Pezzi/ora
32	4.5	3	7.5	480
40	5.3	3	8.3	435
55	6.9	3	9.9	365
65	7.8	3	10.8	335
70	8.3	3	11.4	316
80	9.4	3	12.4	290
90	10.4	3	13.4	268
100	11.4	3	14	258

NOTE

Il tempo ciclo è la somma dei tempi che la macchina impiega per completare il ciclo di taglio (movimento della testa, apertura e chiusura delle morse, avanzamento del materiale e include anche il tempo di cambio barra e il ciclo di intestatura).

Per esempio, per tagliare un pezzo lungo 100mm il tempo inattivo è di 3 secondi.

VITA LAMA

La durata delle lame TCT varia in base al tipo di trattamenti che vengono applicati all'utensile e alla corretta scelta della lama in base alla sezione e al materiale da tagliare. Un dato costante dimostra che, tagliando un Acciaio C40, le migliori lame TCT hanno una durata media, che va da 50 a 80m².

50 m² corrispondono a

- 61.500 pezzi \varnothing 32**
- 40.000 pezzi \varnothing 40**
- 22.500 pezzi \varnothing 55**
- 15.200 pezzi \varnothing 65**
- 13.000 pezzi \varnothing 70**
- 10.000 pezzi \varnothing 80**
- 8.000 pezzi \varnothing 90**
- 6.300 pezzi \varnothing 100**