



36015 SCHIO (VI) ITALY - VIA LAGO DI MISURINA 70 (Z.I.) - TEL. 0445/576129
FAX. 0445/575910 - <http://www.simecsrl.it> - E-mail: simec@simecsrl.it

SIMAX 150

Produzione oraria indicativa
con lama TCT e barre lunghe 6000 mm.

- materiale : Acciaio 18NiCrMo5
- Velocità di taglio : 120 m/min
- Diametro lama : $\varnothing 460$ mm
- N° di denti: Z 80
- Asportazione per dente: 0.07mm
- Spessore lama : 2.26 mm
- Lunghezza pezzi: 100mm

Diametro barra \varnothing (mm)	Tempo di taglio (s)	Tempi inattivi (s)	Tempo ciclo (s)	Pezzi/ora
55	8.7	3	11.7	310
62	9.6	3	12.6	285
65	10	3	13	277
80	12	3	15	240
100	14.3	3	17.3	208
120	16	3	19	190
140	18.5	3	21.5	168
150	19.5	3	22.5	160

NOTE

Il tempo ciclo è la somma dei tempi che la macchina impiega per completare il ciclo di taglio (movimento della testa, apertura e chiusura delle morse, avanzamento del materiale e include anche il tempo di cambio barra e il ciclo di intestatura).

Per esempio, per tagliare un pezzo lungo 100mm il tempo inattivo è di 3 secondi.

VITA LAMA

La durata delle lame TCT varia in base al tipo di trattamenti che vengono applicati all'utensile e alla corretta scelta della lama in base alla sezione e al materiale da tagliare. Un dato costante dimostra che, tagliando un Acciaio C40, le migliori lame TCT hanno una durata media, che va da 50 a 80m².

50 m² corrispondono a

- 22.500 pezzi \varnothing 55**
- 15.200 pezzi \varnothing 65**
- 10.000 pezzi \varnothing 80**
- 6300 pezzi \varnothing 100**
- 6400 pezzi \varnothing 120**
- 3200 pezzi \varnothing 140**
- 3100 pezzi \varnothing 150**