



36015 SCHIO (VI) ITALY - VIA LAGO DI MISURINA 70 (Z.I.) - TEL. 0445/576129
FAX. 0445/575910 - <http://www.simecsrl.it> - E-mail: simec@simecsrl.it

SIMAX 80

Produzione oraria indicativa (100 % of capacity)
con lama TCT e barre lunghe 6000 mm..

- materiale : Acciaio 18NiCrMo5
- Velocità di taglio : 120 m/min
- Diametro lama : Ø280 mm
- N° di denti: Z 80
- Asportazione per dente: 0.07mm
- Spessore lama : 2.26 mm
- Lunghezza pezzi: 80mm

Diametro Ø (mm)	Tempo di taglio (s)	Tempi inattivi (s)	Tempo ciclo (s)	Pezzi/ora
20	1.8	1.3	3.1	1150
30	2.5	1.4	3.9	920
40	3.3	1.5	5.1	705
55	4.1	1.8	5.9	610
65	4.6	2	6.6	545
70	5.1	2.2	7.3	490
80	5.8	2.5	8.3	430

NOTE

Il tempo ciclo è la somma dei **tempi che la macchina impiega per completare il ciclo di taglio** (movimento della testa, apertura e chiusura delle morse, avanzamento del materiale e include anche il tempo di cambio barra e il ciclo di intestatura).

Per esempio, per tagliare un pezzo lungo 80÷100mm long, il tempo inattivo è di 2 secondi.

VITA LAMA

Le migliori lame TCT hanno una durata media (misurata in metri quadri) che va da 50 a 80 m².

50 m² corrispondono

- a 62.500 pezzi Ø 32
- a 41.500 pezzi Ø 40
- a 21.700 pezzi Ø 55
- a 15.150 pezzi Ø 65
- a 13.000 pezzi Ø 70
- a 10.000 pezzi Ø 80