

X 120 CNC

Linea di taglio tubo a gradi in automatico, con ottimizzazione della barra.
Permette di tagliare leghe ferrose e non di sezione tonda, quadra, rettangolare e profili speciali.

Sezione tonda: da \varnothing 12mm, a \varnothing 100mm (opzionale: max \varnothing mm 120);
Sezione quadra: da 12 x 12mm, a 100 x 100mm (opzionale: max 110 x 110);
Sezione rettangolare: da 12 x 12mm, a 120 x 100mm;
Barre: da \varnothing 12mm, a \varnothing 45mm;



TESTA DI TAGLIO

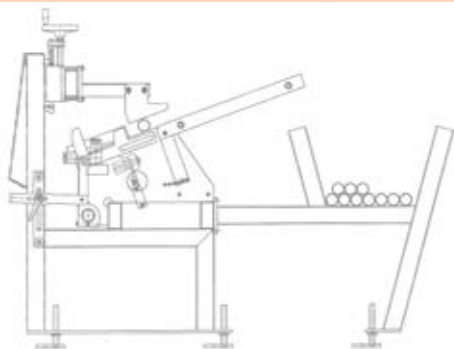
- ▶ Verticale a discesa dall' alto verso il basso, montata su guide lineari.
- ▶ Trasmissione composta da ingranaggi elicoidali cementati e rettificati.
- ▶ Lubrificazione dei pattini di scorrimento della testa centralizzata.
- ▶ Rotazione automatica della testa fino a +/- 45 ° tramite motore brushless.
- ▶ Diametro lama min. \varnothing 275 - max. 350 mm in HSS oppure TCT.
- ▶ Motore lama 5,5 Kw con interveter per velocità da 50 a 200 r.p.m..
- ▶ Raffreddamento e lubrificazione del taglio tipo emulsione con elettropompa, oppure tipo micropolverizzazione con Bilube (optional).
- ▶ Discesa testa tramite vite a ricircolo di sfere azionata da motore brushless.

ALIMENTAZIONE DEL MATERIALE



- ▶ L'alimentazione della pinza avviene mediante una vite a ricircolo di sfere ed un motore Brushless, con corsa di 2.000 mm (standard).
- ▶ L'unità CNC controlla la lunghezza di taglio, la quantità di pezzi o di gruppi di pezzi, l'angolo o gli angoli di taglio, nonché la posizione di scarico.
- ▶ Possibilità di tagliare diverse lunghezze dalla stessa barra, e inoltre di far combaciare i vari angoli di taglio in modo da evitare ove possibile la produzione di pezzi di scarto.
- ▶ Movimentazione idraulica delle aperture e chiusure della pinza alimentatrice e delle morse; la pressione di entrambe, è regolabile.
- ▶ Chiusura del pezzo sempre in posizione centrale. Non servono regolazioni manuali al cambio barra.
- ▶ Chiusura del materiale da entrambi i lati della lama, ganasce prismatiche a cambio rapido.
- ▶ Asse di scarico per poter tagliare gli stessi angoli da entrambi i lati del pezzo.
- ▶ Cabina antinfortunistica e insonorizzata.
- ▶ Tutte le aperture sono protette con interruttori di sicurezza elettrici.

TIPI DI CARICATORE



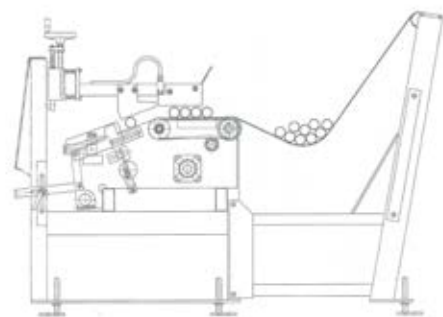
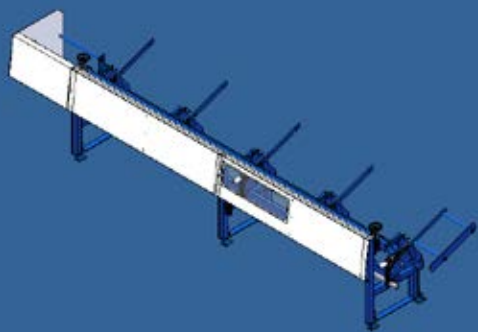
CARICATORE A SCIVOLO "M"

Adatto alle seguenti sezioni:

- ▶ Tubi tondi da $\varnothing 12\text{mm}$ a $\varnothing 90\text{mm}$.
- ▶ Tubi quadri da $12 \times 12\text{mm}$ a $100 \times 100\text{mm}$.
- ▶ Tubi rettangolari da $12 \times 12\text{mm}$ a $120 \times 80\text{mm}$.
- ▶ Spessore tubo fino a 5mm .

- ▶ Lunghezza tubo da 2.5m a 6.5m (optional fino a 9m).
- ▶ Capacità di carico limitata al piano inclinato.
- ▶ N°2 regolazioni manuali relative alla dimensione della sezione da tagliare.

Customizzazione del sistema di carico su richiesta.



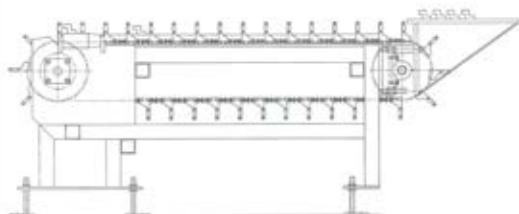
CARICATORE AUTOMATICO A FASCIO "BM"

Disponibile per le seguenti sezioni:

- ▶ Tubo tondo da $\varnothing 12\text{mm}$ a $\varnothing 90\text{mm}$.
- ▶ Tubo quadro da $12 \times 12\text{mm}$ a $100 \times 100\text{mm}$.
- ▶ Tubo rettangolare da $12 \times 12\text{mm}$ a $120 \times 80\text{mm}$.
- ▶ Spessore tubo fino a 10mm .
- ▶ Barre fino a $\varnothing 40\text{mm}$.

- ▶ Lunghezza tubo da 2.5m a 6.5m (optional fino a 12m).
- ▶ Capacità di carico 2000kg (per caricatore da 6.5m).
- ▶ Avanzamento automatico del tubo dalla culla del caricatore al piano di taglio.
- ▶ N°2 regolazioni manuali relative alla dimensione della sezione da tagliare.

Customizzazione del sistema di carico su richiesta.



CARICATORE AUTOMATICO A CATENE

Disponibile per le seguenti sezioni:

- ▶ Tubo rettangolare da $12 \times 12\text{mm}$ a $120 \times 80\text{mm}$
- ▶ Profili speciali (dimensioni esterne massime $120 \times 80\text{mm}$)

- ▶ Lunghezza tubo da 2.5m a 6.5m
- ▶ Carico manuale dei profili nel caricatore.
- ▶ Dispositivo di sicurezza per permettere di caricare il materiale sul caricatore.
- ▶ Una regolazione in base alla sezione da caricare.
- ▶ Numero dei denti della catena customizzabile.

